

1.MCC 유닛 비교

가. 일반형과 메타일체형 조작부



나. 일반형과 메타일체형 제어부

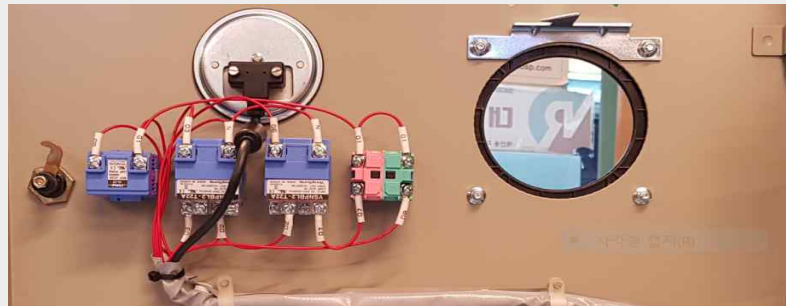


• 나. 일반형 MCC(푸쉬 버튼식)

• 1) 외관 사진(도어부)



• 2) 내부 사진



• 나. 메타 일체형 MCC(디지털)

• 1)외관 사진(도어부)

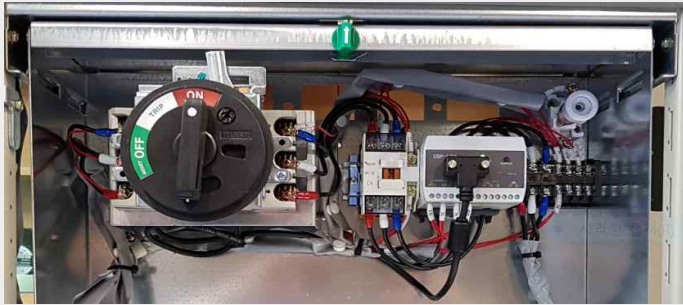


• 2) 내부 사진

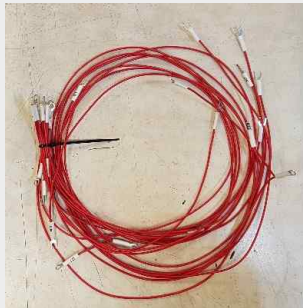


- 나. 일반형 MCC(푸쉬 버튼식)

- 3) 제어부 사진(내부)

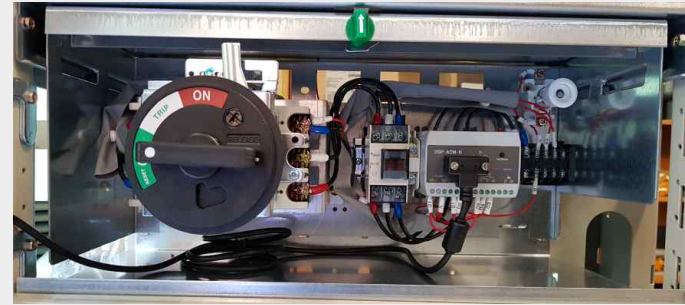


- 4) 케이블 소요량(9,820mm) 터미널 30EA



- 나. 메타 일체형 MCC(디지털)

- 3) 제어부 사진(내부)



- 4) 케이블 소요량(1,930mm) 터미널 12EA



• 나. 일반형 MCC(푸쉬 버튼식)

• 5) 운전모드(자동선택)



• 6) 운전모드(수동선택)



• 나. 메타 일체형 MCC(디지털)

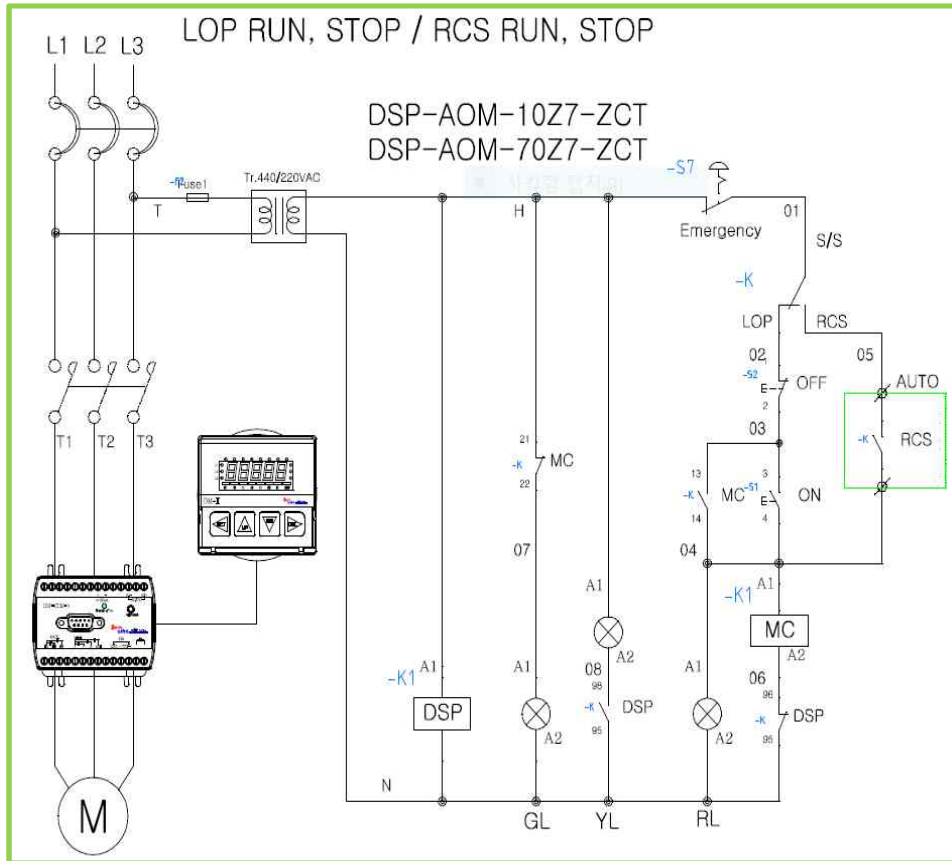
• 5) 운전모드(자동선택)



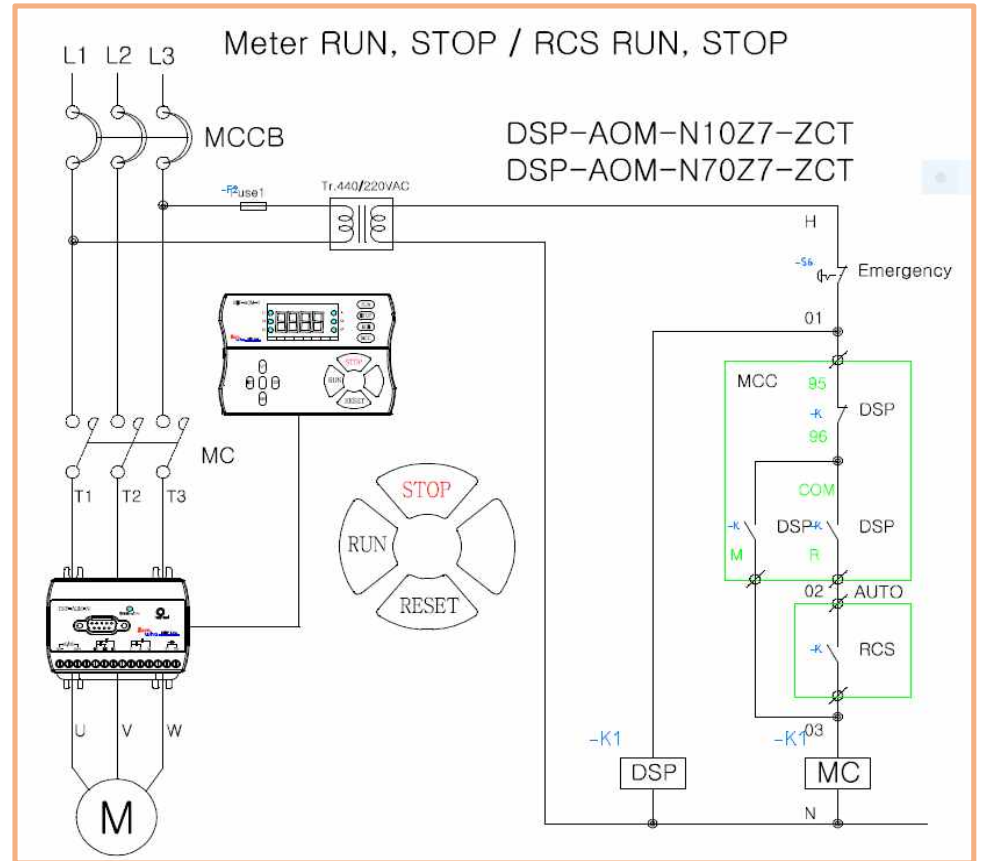
• 6) 운전모드(수동선택)



• 다. 일반형 MCC 결선도



• 다. 메타 일체형 MCC 결선도



• 라. 일반형 MCC

• 부품에 수량이 많음

• 작업능률 : 100%(1대제작)

• 보전 효율 : 부품 수량많음

• 표시기능 : 표시등

• 라. 메타 일체형 MCC

• 최적 부품 수량

• 작업능률 : 500%(최소5대제작)

• 보전효율 : 최소부품 관리

• 표시기능 : 디지털 표시 다양